

最先端技術を身近なものに
「身近なフルヤ金属！」

個人投資家様向け説明会資料

2024年3月11日

株式会社フルヤ金属
(東証プライム 7826)

貴金属から工業製品や素材を製造する会社

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|-------------|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| H | 2 | | | | | | | | | | | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Li | Be | | | | | | | | | | | B | C | N | O | F | Ne |
| Na | Mg | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | Al | Si | P | S | Cl | Ar |
| K | Ca | Sc | Ti | V | Cr | Mn | Fe | Co | Ni | Cu | Zn | Ga | Ge | As | Se | Br | Kr |
| Rb | Sr | Y | Zr | Nb | Mo | Tc | Ru | Rh | Pd | Ag | Cd | In | Sn | Sb | Te | I | Xe |
| Cs | Ba | lanthanoids | Hf | Ta | W | Re | Os | Ir | Pt | Au | Hg | Tl | Pb | Bi | Po | At | Rn |
| Fr | Ra | actinoids | Rf | Db | Sg | Bh | 貴金属 | | | Rg | Cn | Nh | Fl | Mc | Lv | Ts | Og |

| | | | |
|----|----|----|----|
| Ru | Rh | Pd | Ag |
| Os | Ir | Pt | Au |

プラチナグループメタル

難易度の高い加工技術と高純度精製技術で
「Ir（イリジウム）、Ru（ルテニウム）で世界一」を目指す

Ru : ルテニウム Rh : ロジウム Pd : パラジウム
Os : オスミウム Ir : イリジウム Pt : プラチナ

PGM(プラチナ・グループ・メタル)とは、

希少価値の高い
白金族貴金属

| | 原子番号 | 原子量 amu | 沸点 ℃ | 融点 ℃ | 密度 t/m ³ |
|-------------|------|------------|---------|---------|------------------------|
| Pt プラチナ | 78 | 195.090 | 4,530 | 1,769 | 21.4 |
| Pd パラジウム | 46 | 106.400 | 3,980 | 1,552 | 12.0 |
| Ru ルテニウム | 44 | 101.070 | 4,900 | 2,500 | 12.2 |
| Rh ロジウム | 45 | 102.905 | 4,500 | 1,966 | 12.4 |
| Ir イリジウム | 77 | 192.200 | 5,300 | 2,454 | 22.5 |

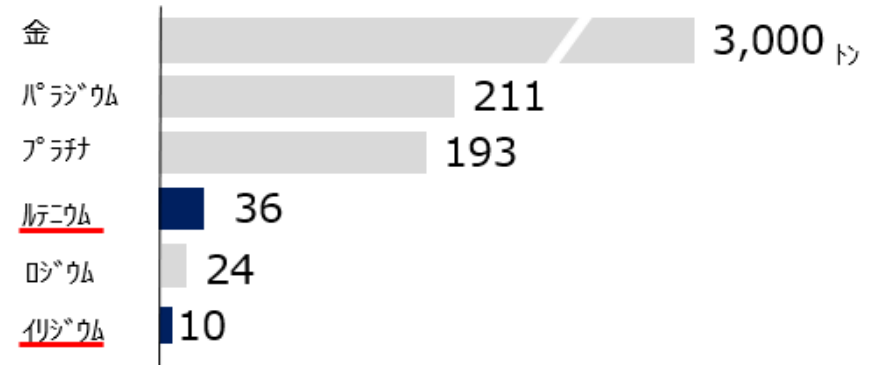
特長

- 超高温耐熱性 ⇔ 熱に溶けない
- 化学的安定性 ⇔ 化学薬品にも溶けない
- 良導電性

加工が難しい

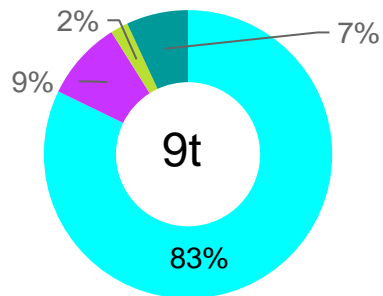
優れた機能ながら希少な素材。「規模の経済」も活かせず難加工素材でもあり他社は参入に消極的

工業用貴金属の鉱山産出量（年間）比較

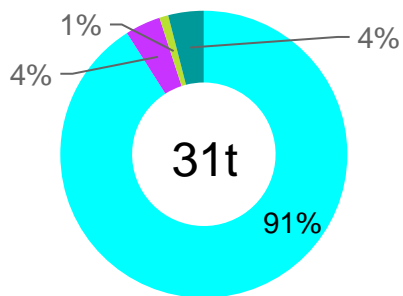


産出量の少ない貴金属

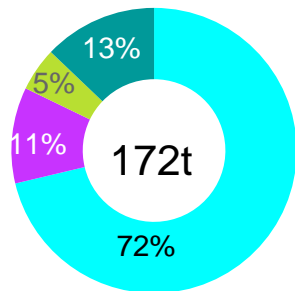
イリジウム



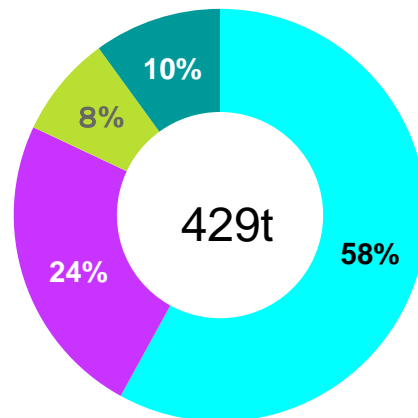
ルテニウム



プラチナ



2022年 PGM産出量

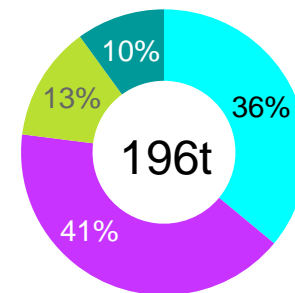


■ 南アフリカ South Africa ■ ロシア Russia ■ 北米 North America ■ その他 Other

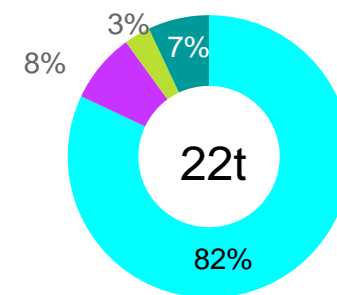


南アフリカに偏在しイリジウム、ルテニウムは産出量が少ない

パラジウム



ロジウム



金産出量 約3,000t(年間)

銀産出量 約25,600t(年間)

✓ **成長戦略**

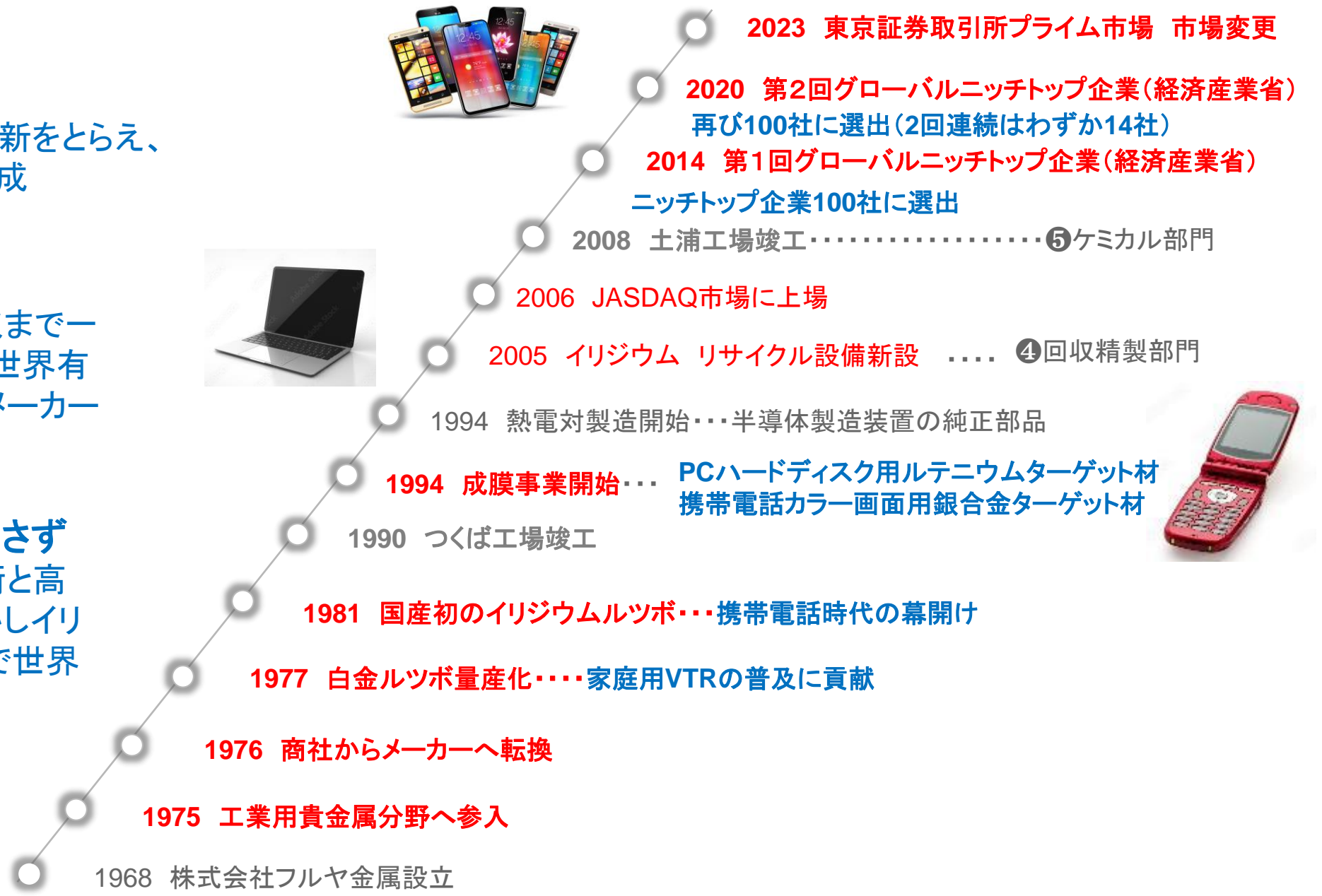
市場ニーズと技術革新をとらえ、5つの事業の柱を形成

✓ **強み**

調達、加工から回収まで一貫通貫で取り扱う、世界有数の工業用貴金属メーカー

✓ **他社の追随をゆるさず**

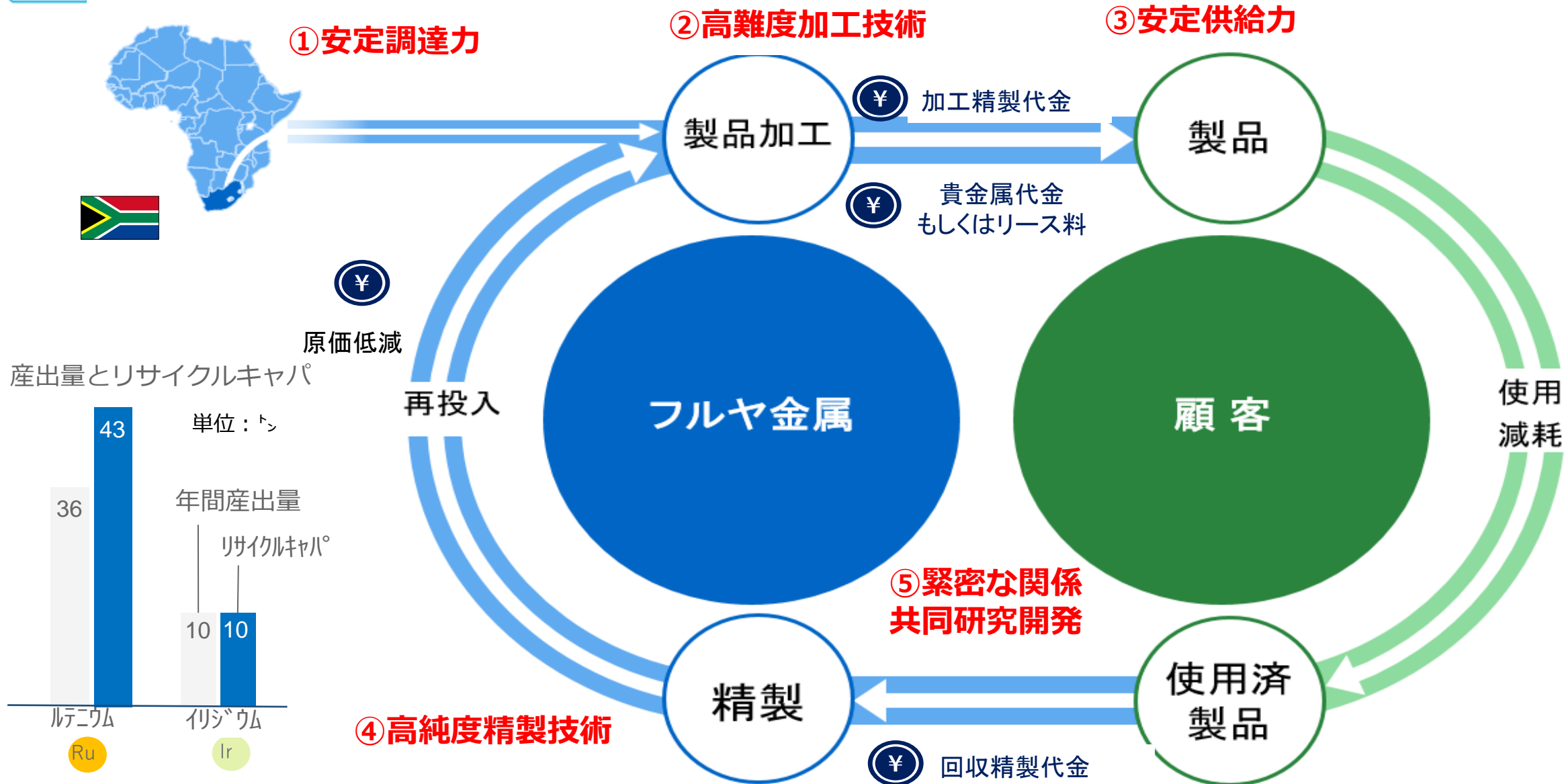
難度の高い加工技術と高純度精製技術を活かしイリジウム、ルテニウムで世界一の企業に





青字：グローバルシェア。各社データより当社算出 *1：純Ruターゲット市場 *2：アジア市場のみ

強みを活かしたビジネスモデル



出所：鉱山会社HP資料より当社推計、2021年時点

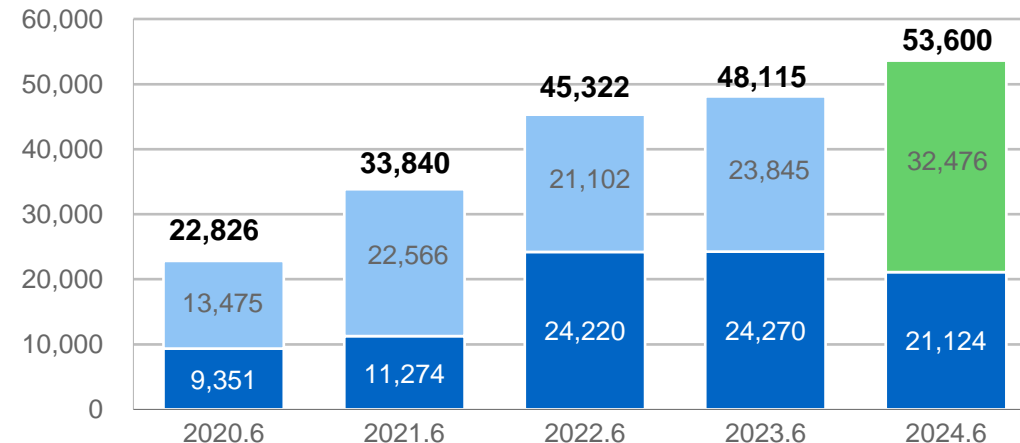
2024年6月期第2四半期 決算実績

(百万円・%)

| | 実績 | | | | |
|----------------|--------------|------|--------------|------|---------------------|
| | 2023/6 2Q(連) | | 2024/6 2Q(連) | | |
| | 金額 | 構成比 | 金額 | 構成比 | 前年 同四半期比 減率 増 |
| 売上高 | 24,270 | | 21,124 | | △13.0 |
| 売上 総利益 | 9,074 | 37.4 | 6,615 | 31.3 | △27.1 |
| 販売費及び 一般管理費 | 1,566 | 6.5 | 2,061 | 9.8 | 31.6 |
| 営業利益 | 7,507 | 30.9 | 4,553 | 21.6 | △39.4 |
| 経常利益 | 7,455 | 30.7 | 4,305 | 20.4 | △42.2 |
| 四半期純利益 | 5,002 | 20.6 | 2,985 | 14.1 | △40.3 |

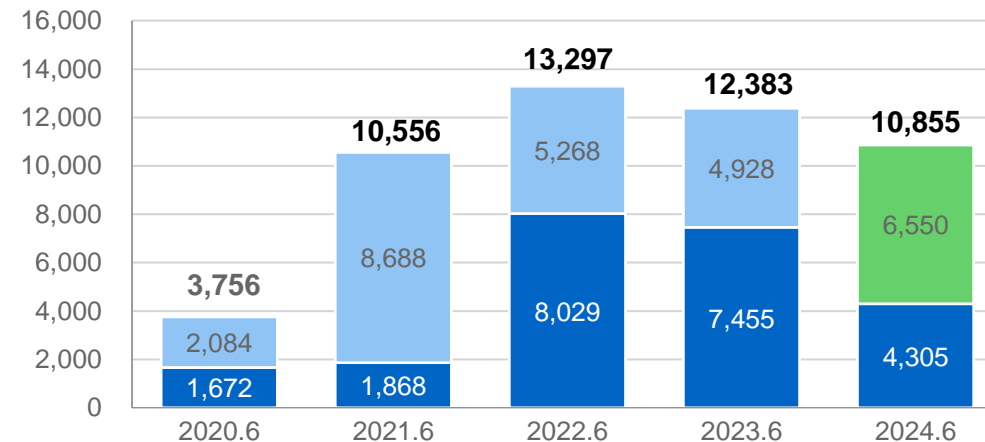
売上高

(百万円) ■ 上期 ■ 下期



経常利益

(百万円) ■ 上期 ■ 下期



※2024年6月期下期・通期は計画値

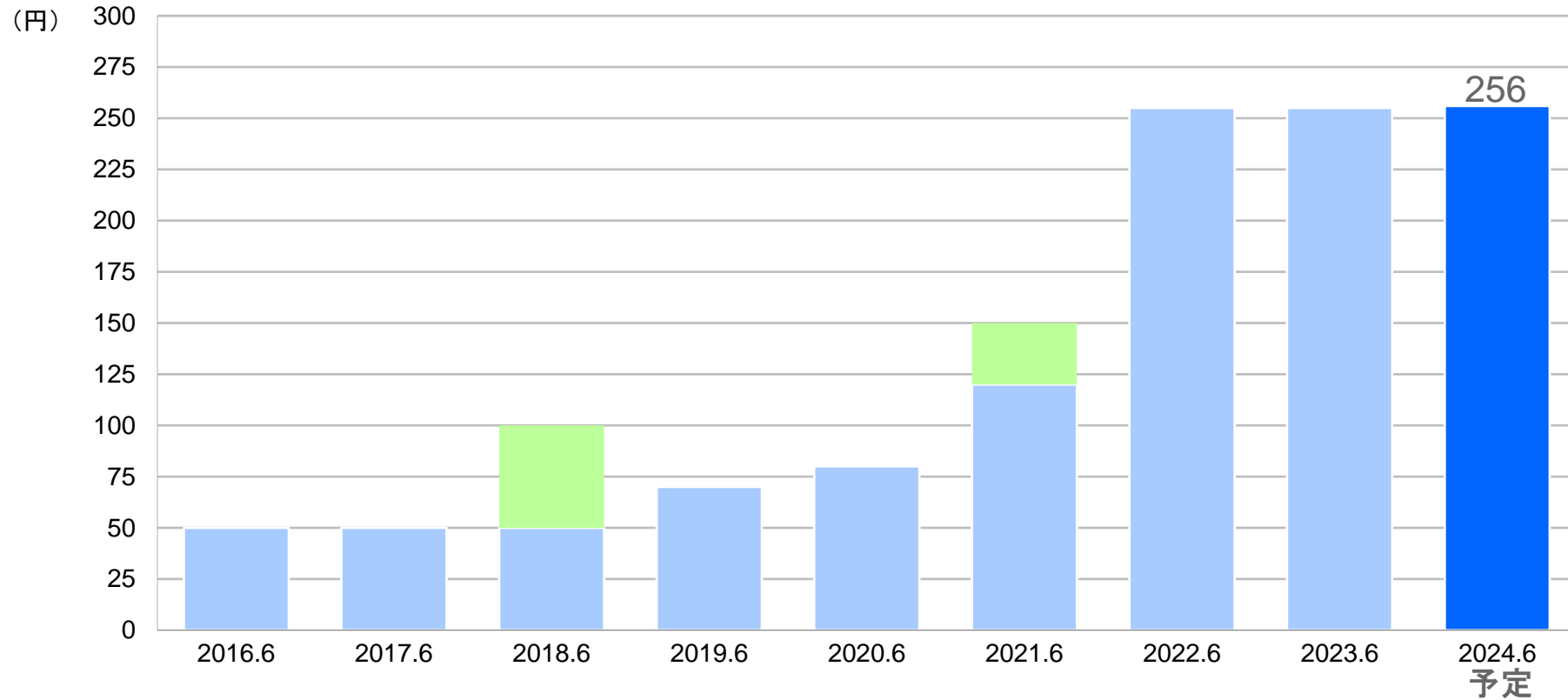
業績計画のポイント

- 売上高 : 53,600百万円 (前年実績比11.4%増)
- 経常利益: 10,900百万円 (前年同期比12%減)

| (百万円・%) | 実績 | | 予想 | |
|------------|--------|--|--------|------|
| | 2023/6 | | 2024/6 | |
| | 金額 | | 金額 | 構成比 |
| 売上高 | 48,115 | | 53,600 | |
| 売上総利益 | 15,318 | | 14,400 | 26.9 |
| 販売費及び一般管理費 | 3,895 | | 4,200 | 7.8 |
| 営業利益 | 11,484 | | 10,200 | 19.0 |
| 経常利益 | 12,383 | | 10,900 | 20.3 |
| 当期純利益 | 9,394 | | 7,600 | 14.2 |

配当金の推移

2024年6月期の配当は256円を予定

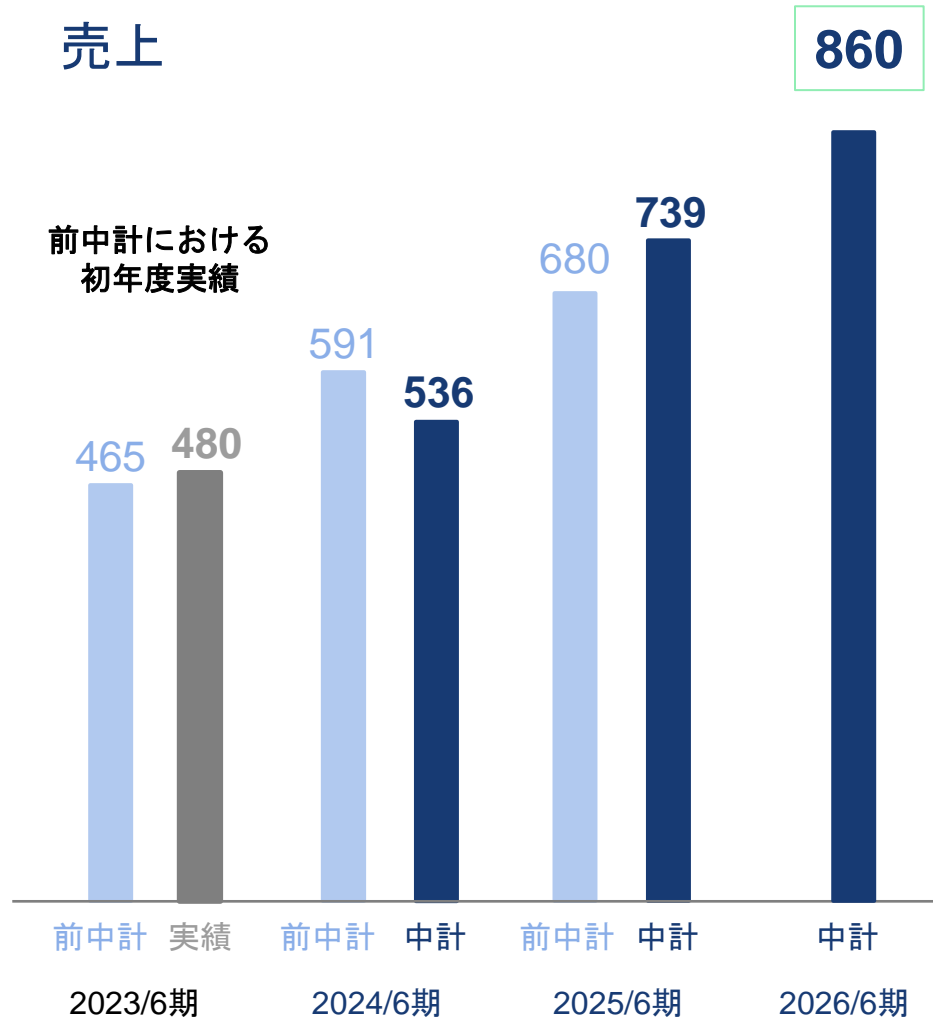


【2018年6月期配当金の内訳】普通配当50円、記念配当50円(設立50周年記念配当)
 【2021年6月期配当金の内訳】普通配当120円、記念配当30円(創業70周年記念配当)
 【2022年6月期】増配255円を実施

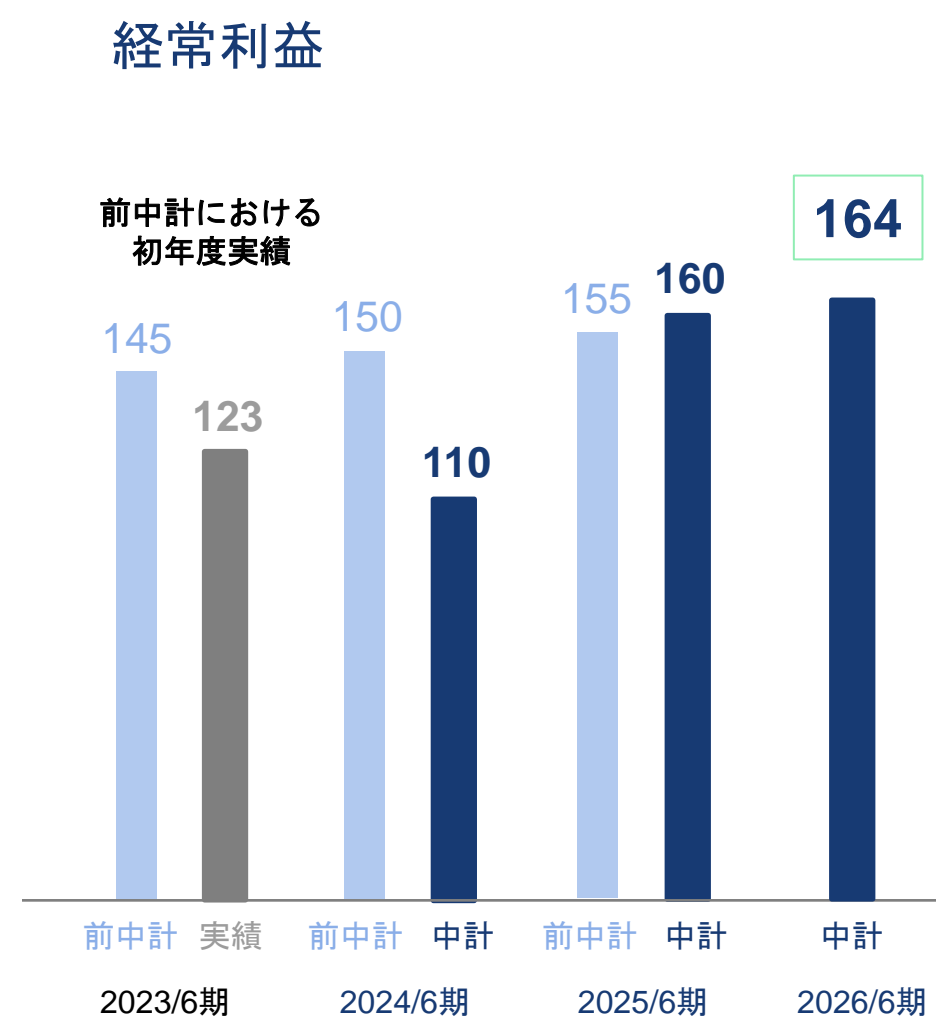
3年後の目指す姿（中期経営計画）

前提条件：連結ベース為替1US\$=130円

売上



経常利益



デジタル社会の進展

①アルミスカンジウムターゲット

②次世代半導体用素材

③有機EL 燐光材

グリーン社会の実現

④水素製造用 水電解の電極触媒

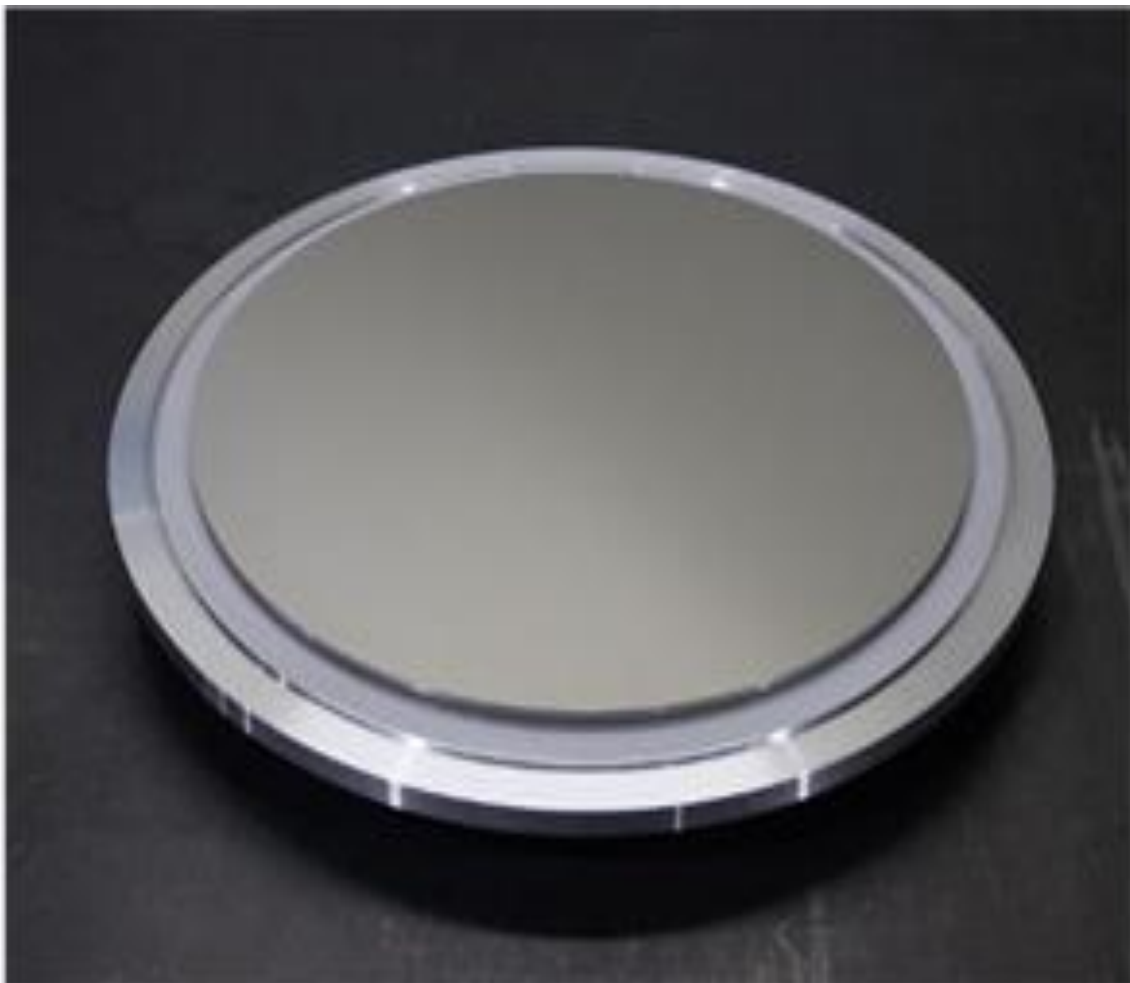
ナノ合金技術の社会実装

アルミスカンジウムターゲット

Al-Sc製ターゲット

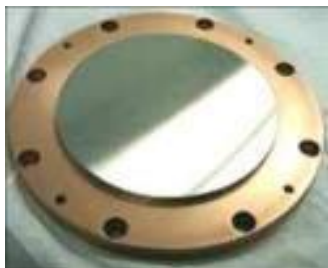
- ✓ MEMS搭載
- ✓ 5G(Bawフィルター)
- ✓ IoT、自動運転(センサー)

ターゲット開発とともに、スカンジウム精錬
技術開発も進捗中(NEDO共同研究)

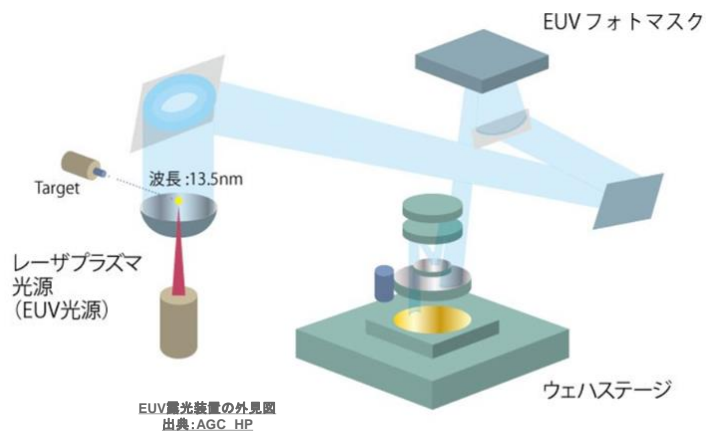


次世代半導体用素材

最適なIr /Ru ターゲット提供



STT-MRAM



✓ STT-MRAM (Ir、Ru)

耐熱性、磁気強度の向上

✓ EUVフォトマスク(Ru)

ドライエッチングから
反射層保護

青色用燐光材実装に向けて



車載、大型モニターへ用途拡大

青色燐光材の実用化道程

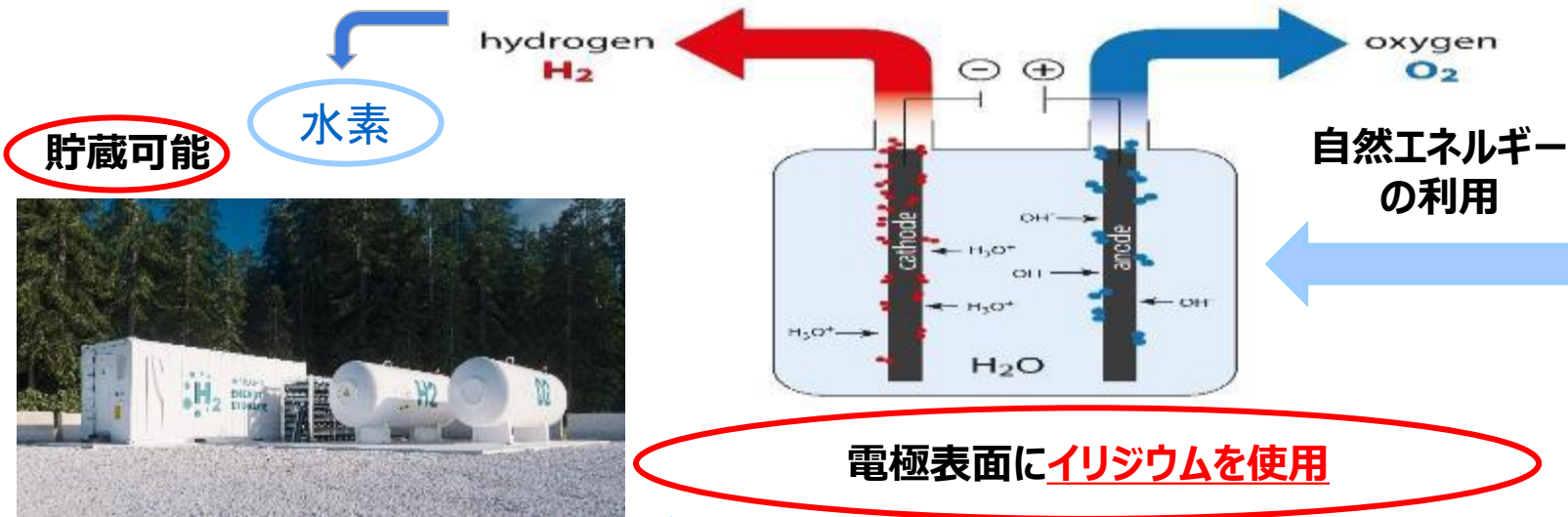
2024年 試用開始

2026年頃 蛍光材から置換

青色は、燐光材使用量が約3倍
青色の低い周波数を上げる必要

「クリーンエネルギー」、「脱炭素社会」を支える素材として期待が高まる。

水電解技術



貯蔵可能

水素



エネルギーキャリア

運搬可能



脱CO2エネルギーとして利用 (例)

燃料電池自動車



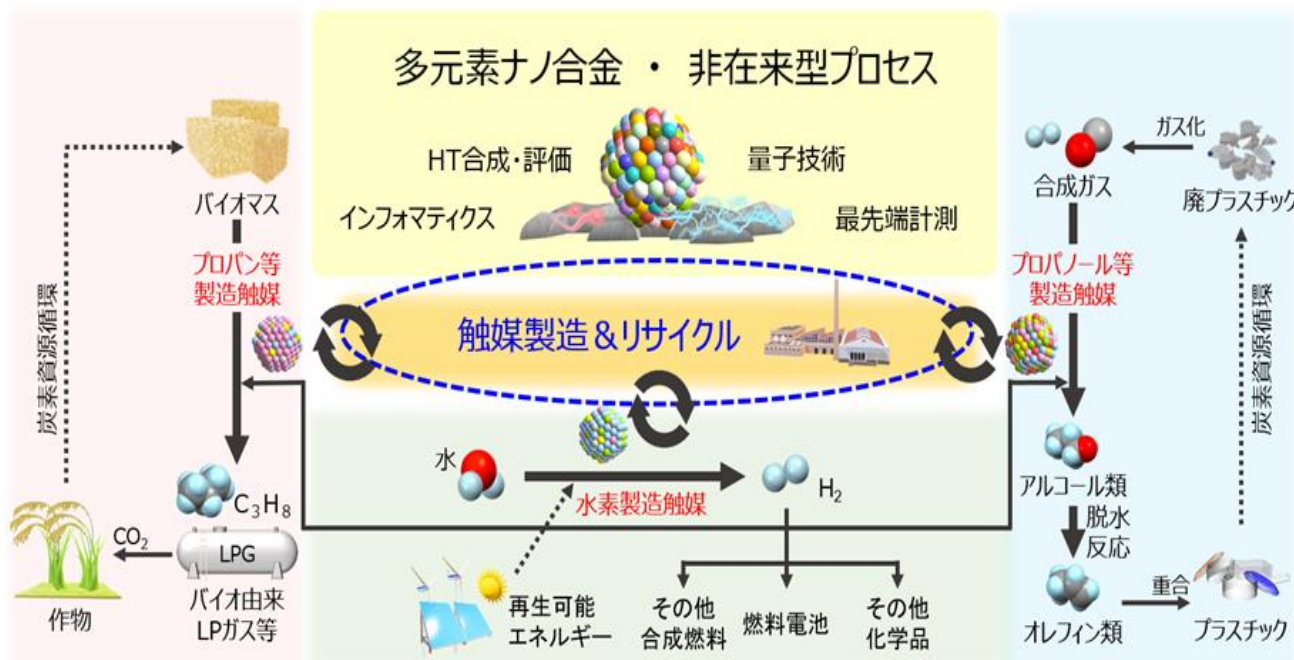
水素エンジン



アンモニア



Ammonia | NH_3



水電解触媒の技術開発進展

ナノ合金技術

(京都大学北川教授と共同開発)

希少な貴金属の使用量を減らして需要に対応する技術

金属同士を合金化し新物質を創りだしイリジウムの使用料を減らしコスト競争力及び大きな需要に対応する技術

環境省プロジェクトを通じ水素製造触媒用のナノ合金開発が進捗中。



ナノ合金製造装置

本資料は当社をご理解いただくために作成されたものであり、当社への投資勧誘を目的としたものではありません。本資料における将来予想に関する記述につきましては、目標や予測に基づいており、確約や保障を与えるものではありません。また、将来における当社の業績が、現在の当社の将来予想と異なる結果になることがある点を認識された上で、ご利用ください。また、業績等に関する記述につきましても、信頼できると思われる各種データに基づいて作成されていますが、当社はその正確性、安全性を保証するものではありません。本資料は、投資家の皆様がいかなる目的にご利用される場合においても、お客様ご自身のご判断と責任においてご利用されることを前提にご提示させていただくものであり、当社はいかなる場合においてもその責任を負いません。

本資料に関するお問い合わせ

株式会社フルヤ金属 総務・CSR部

TEL : 03-5977-3377

E-mail : ir@furuyametals.co.jp